



[Conditionnement]

Poste de conditionnement pondéral semi-automatique pour les industries para-chimiques :

- Peintures, vernis, encres
- Colles,
- Huiles minérales, synthétiques
- Résines
- Émulsions

Manipulation et emploi aisé pour conditionnement de produits liquides :

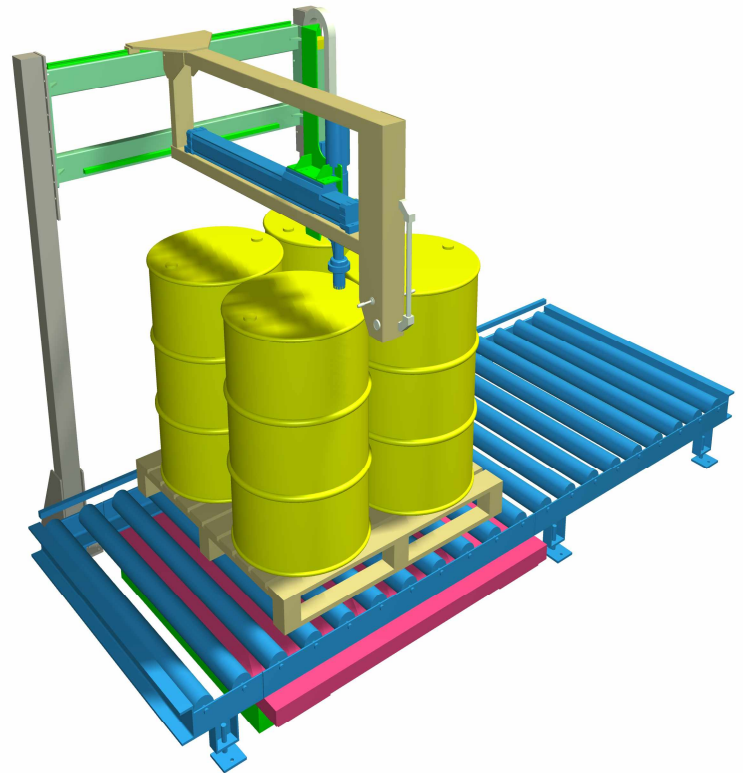
- Fûts unitaires ou sur palettes
- 60 à 200 l, ouverture totale, à bonde
- Containers 1000 l, GRV, IBC

Ensemble modulaire pouvant être configuré suivant les spécifications process ou client :

- Balance encastrée
- Convoyeur à rouleaux amont, aval
- Automate de dosage et terminal opérateur
- Remplissage sur et sous niveau
- Démontage rapide, pour nettoyage ou changement de DN

Déplacements 3 axes :

- Translation axe Y-Z par vérin pneumatique
- Translation axe X manuelle
- Commandes en face avant



Bâti :	Acier mécano-soudé, Peinture standard CEERI <i>Options</i> : Inox AISI 304 ou 316L
Balance :	Récepteur 1500 x 1500, 1000 ou 1500 kg conforme 90/384/CE.
Contrôle :	Afficheur 16 touches Départ-Fin de cycle, Arrêt d'urgence Installation en zone saine ou Ex Automate de dosage 10 formules
Vanne :	Vanne de dosage DN15 à DN80 Commande pneumatique Petit / grand débit Inox 304-316L, Joints PTFE-Viton
Guidage :	Vérins sans tige à guidage externe Vérin de blocage en position Rail et douille de guidage sur axe des X